

## NG-9B BATTERIEBETRIEBENER GASMELDER FÜR STADT- UND ERDGAS

<b>Technologie</b>	Halbleitersensor
<b>Batterietyp</b>	2x AA Lithium-Batterie



- 2x Lithium Batterien sind enthalten
- Empfohlene Austauschbatterien GP Lithium AA 15LF, Energizer Lithium AA L91, Duracell Ultra Lithium AA LF1500
- Kontinuierliche Detektion brennbarer Gase
- Lautes 85dB Alarmsignal auf 1 Meter
- Smart Test -Stumm-Reset-Taste
- Entwickelt gemäß den Anforderungen von BS EN 50194-1:2009
- Betriebsdauer des Sensors ist 5 Jahre
- 5 Jahre Garantie



## Technische Daten

<b>Maße</b>	109 mm (Breite) x 67 mm (Höhe) x 37 mm (Tiefe)	
<b>Energieversorgung</b>	3V DC	
<b>Technologie</b>	Halbleitersensor	
<b>Alarmtyp</b>	Lautes 85dB Alarmsignal auf 1 Meter	
<b>Installationsort</b>	Wandmontage, freistehend	
<b>Betriebstemperatur</b>	-10°C bis +40°C	
<b>Luftfeuchtigkeit bei Betrieb</b>	5% bis 90% RH nicht kondensierend	
<b>Temperatur bei Lagerung</b>	-10°C bis +50°C	
<b>Luftfeuchtigkeit bei Lagerung</b>	30% bis 90% RH nicht kondensierend	
<b>Material</b>	ABS, UL94 VO feuerdämmend	
<b>Garantie</b>	5 Jahre	
<b>Gewicht</b>	125g	
<b>Zertifizierung</b>	Entwickelt gemäß den Anforderungen von BS EN 50194-1:2009	
<b>Unabhängig getestet</b>	-	
<b>Max. Anzahl vernetzter Einheiten</b>	-	
<b>Frequenzbereich</b>	-	
<b>Auswahl</b>	-	